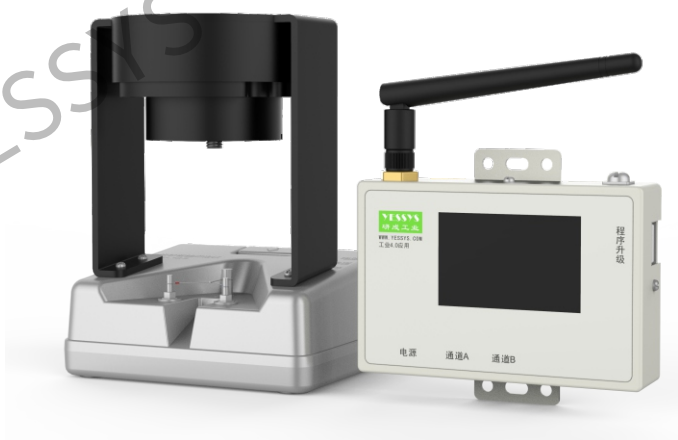
YESSYS 研成工业

深圳市研成工业技术有限公司
SHENZHEN YESSYS TECHNOLOGY CO.,LTD

烙铁，热风枪智能在线点检仪
IE1723

使用手册 V1.0

- 使用前请阅读本产品使用手册
- 阅读后请妥善保管，并放在便于保存的地方



YESSYS 研成工业

工业数字化
一站式服务商

| 静电 | 环境 | 锁付 | 焊接 | 制程 |

公司简介

深圳市研成工业技术有限公司
SHENZHEN YESSYS TECHNOLOGY CO.,LTD

电话：0755-27447560
邮箱：frank@yessys.com
网站：www.yessys.com
地址：深圳市龙岗区南湾街道布澜路21号联创科技园联创科技大厦13层

研成工业YESSYS

目录

1/产品用途.....
2/产品特点.....
3/监控对象.....
4/确认包装内容.....
5/产品说明.....
6/遥控器说明.....
7/操作及设置.....
8/软件安装说明.....
9/规格.....
10/安全注意事项.....
11/外观尺寸图.....
12/易损件清单.....
13/产品保修与服务.....

研成工业YESSYS

1/产品用途

用于测量烙铁温度，接地电阻和热风枪温度

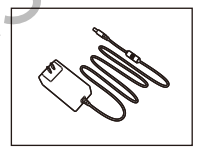
2/产品特点

1 :双重显示： 显示屏详细显示各种信息和参数，LED 指示监控状态。
2 :使用遥控器就可以进行查阅和参数设置。
3 :可以进行自我校准，如果发现显示值和实际值有误差，可进行自我修正。
4 :报警指示:指示灯和警报声。

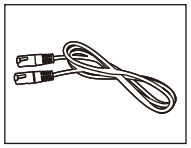
3/监控对象

1-2路烙铁/热风枪温度和烙铁/热风枪对地电阻:
温度： 110~600℃
电阻： 0~25Ω
直流漏电压： 小于400MV
交流漏电压： 小于400MV

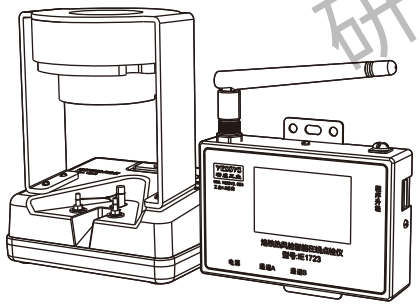
4/确认包装内容

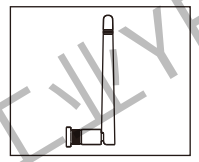


电源

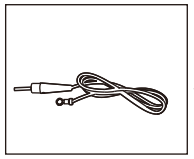


网线



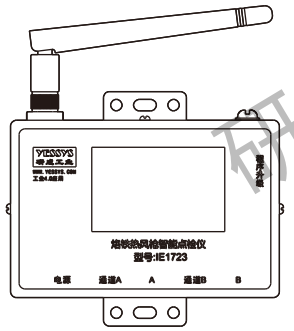


天线



香蕉插头

5/产品说明

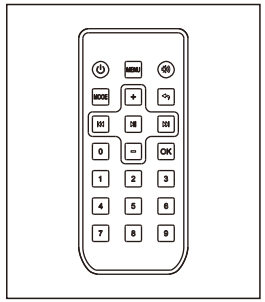


重要参数说明

ID编号： 机器本身ID号，不可更改。
信道号 :ZIGBEE信道号，设备上可更改。
联网状态 :机器是否与后台连接成功，5分钟更新一次，NG： 未连接，OK： 连接成功。
测试模式 :正常测试模式/温度校准模式/电阻校准模式。
测试值 :测量温度实时值/测量接地电阻实时值。
最大值 :设定的最大报警值，实时值超过设定值蜂鸣器报警，且上传报警数据到后台。
最小值 :设定的最小报警值，实时值小于设定值蜂鸣器报警，且上传报警数据到后台。

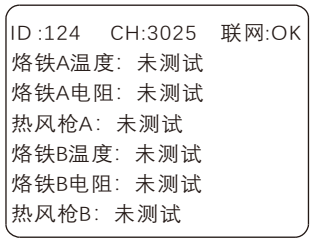
6/遥控器说明

5.1 : 遥控器对准面板“IR”信号孔。
5.2 :“MENU”键，进入密码输入界面。
5.3 :“OK”键，进入设置项目，或保存设置值。
5.4 :“ ⏮ ”“ ⏭ ”键，选择项目，但必须按“OK”键后才能确认进入该项目进行设置。
5.5 : “+”“-”“数字”键： 设置调整的值。
5.6 : “MODE”： 逐位清除设置的数值。
5.7 :“ ↩ ”： 返回到开机界面。



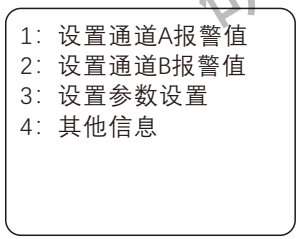
7/操作及设置

主界面实时值显示： 机器ID编号、zigbee的信道号以及相关测试信息。



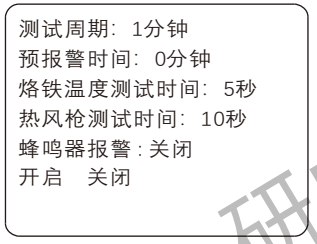
设置菜单主界面如右图：

按下遥控器"MENU"，输入密码"123"，,按下"OK",按下"⏭"或"⏮"来选择需要设置的参数。

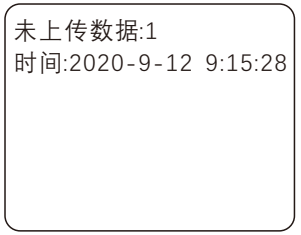


1 :设置通道A/B报警值 :按下遥控器"MENU",输入密码"123",按下"OK",按下"⏭"或"⏮"来选择"设置通道A/B报警值"，按"OK"进入该通道上下限报警值设置，进入该界面，按下"⏭"、"⏮"来选择该通道最大值和最小值设置。按下" 0-9"输入需要设定的报警值，如果下限设置为0，则下限不报警，再按下"OK"保存即可，退出按返回键。

1 :设备参数设置 :按下遥控器"MENU",输入密码"123",按下"OK",按下"⏭"或"⏮"来选择"设备参数设置"，按"OK"进入设备参数设置界面，按下"⏭"、"⏮"来选择设备参数设置。如选择测试周期，按下" 0-9"输入需要设定的测试周期，再按下"OK"保存即可，显示"保存成功"，则设置成功。

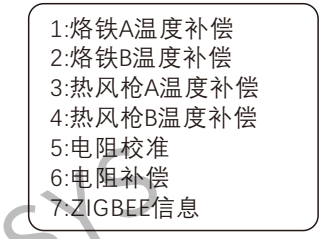


2:其他信息 :按下遥控器"MENU",输入密码"123",按下"OK",按下"⏭"或"⏮"来选择"其他信息"，进入该界面，可查看还没有上传的数据数量。

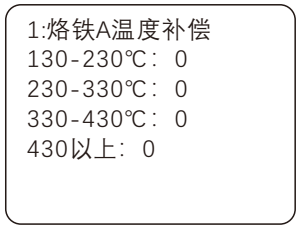


设置校准主界面如右图：

按下遥控器"MENU",输入密码"888666",按下"OK",按下"⏭"或"⏮"来选择需要设置的参数，如图显示：

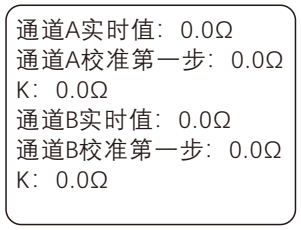


1 :烙铁A/B温度补偿 :按下遥控器"MENU"，输入密码"888666"，按下"OK"，按下"⏭"或"⏮"来选择"烙铁A/B温度补偿"，按"OK"进入该界面，可分段对焊台温度进行补偿。按下"0-9"输入不同温度区间需要补偿的数值，再按下"OK"保存即可。显示"保存 成功"则设置成功。

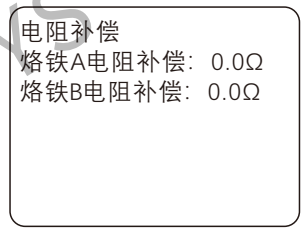


2 :热风枪A/B温度补偿 :按下遥控器“MENU”，输入密码“888666”，按下“OK”，按下“⏭”或“⏮”来选择“热风枪A/B温度补偿”，按“OK”进入该界面，可分段对焊台温度进行补偿。按下“0-9”输入不同温度区间需要补偿的数值，再按下“OK”保存即可。显示“保存 成功”则设置成功。

3 :电阻校准 :按下遥控器“MENU”,输入密码“888666”,按下“OK”,按下“⏭”或“⏮”来选择“电阻校准”,按“OK”进入的是电阻校准设置；按下“⏭”或“⏮”来选择需要校准的通道，校准时可用电阻校准盒上的电阻进行校准，校准第一步：校准电阻盒设置输入电阻1Ω，遥控器输入1Ω，按下“OK”保存。校准第二步：校准电阻盒设置输入电阻10Ω，遥控器输入10Ω，按下“OK”保存，电阻校准完成，退出即可。

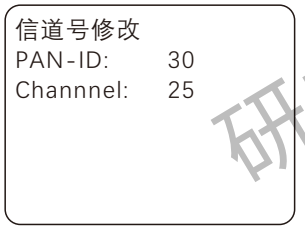


4 :电阻补偿 :按下遥控器“MENU”,输入密码“888666”,按下“OK”,按下“⏭”或“⏮”来选择“电阻补偿”,按“OK”进入的是电阻补偿设置；按下“⏭”或“⏮”来选择需要补偿的通道，按下“0-9”输入不同需要补偿的数值，按下“OK”保存即可。



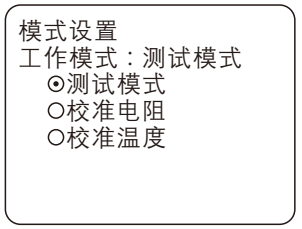
4 :网络Zigbee信息：Zigbee信息包括PANID、Channel(通道号)，如图。按下“⏭”、

“⏮”切换3者之间的设置，输入“0-9”设置相应的值，但PANID和Channel不能大于99。



设置调试主界面如右图:

按下遥控器“MENU”,输入密码“55555”,按下“OK”,按下“⏭”或“⏮”来选择需要设置的模式，如图显示:



模式说明:

正常测试模式 :传感器温度高于200度的时候，开始启动测试模式，先测量烙铁接地电阻值，再测量烙铁温度，测试完成LCD屏显示测试结果。

电阻校准模式 :LCD屏实时显示测量的接地电阻值;

温度校准模式 :LCD屏实时显示温度传感器测量的温度值;

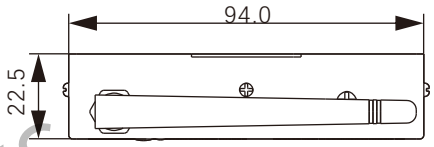
8/软件安装说明

烙铁热风枪在线点检仪现场会实时无线上传到后台电脑，正常在线或者报警提示会在可视化界面展示。后台设置监控软件包含：数字化工厂管理系统、物联服务数据收集等软件，安装该软件需客户提供电脑和服务器，服务器配置根据使用数量决定，我司建议服务器配置：系统 Window server 2012、CPU 4核及以上、内存 8G及以上、存储空间 500G及以上，我司可支持在线远程安装或电话指导安装，如有疑问，请致电0755-27447560。

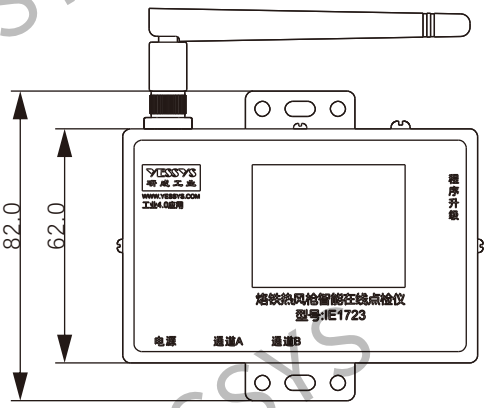
9/规格

类型	烙铁热风枪在线点检仪
产品型号	IE 1723
监控范围	温度：0-550℃，电阻：0-50Ω
温度误差	±5℃
电阻误差	±10%
输入电压	5V~12V, 1A
外观材质	马口铁，静电喷涂
外观尺寸	L94*W62*H22.5mm

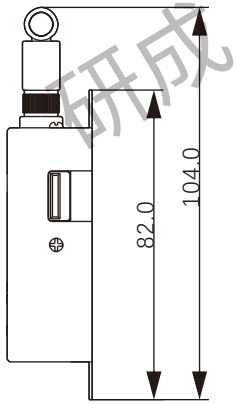
10/外观尺寸图



顶视图



前视图



右视图

11/安全注意事项

◆安装使用前请阅读此说明。
◆操作前必需可靠接地。
◆易燃易爆的环境下不可操设备。
◆不得擅自进行修理。

12/易损件清单

序号	名称	规格型号	保修时间
1	电源	7.5Vdc 1A	保修1年
2	传感器	三脚K型热电偶	3个月
3	天线	2.4G天线	保修1年

13/产品保修与服务

产品保证书

YESSYS的产品经过严格的出厂检验，如出故障请与YESSYS联系，并提供故障详细情况。

1:保修期
A. 保修期自出售日起开始计算；
B.凡我司出售的产品保修期为一年，一年内因产品自身机件、材料及工艺问题造成的质量问题，本公司免费维修。
C. 易损件保修见易损件清单；
2:在保修期内，发生如下情况本公司有权拒绝保修服务而酌情收取维修元件费和服务费。
A. 用户使用不当或错误操作导致产品故障；
B. 雷击或安装不当造成烧毁之事故；
C. 未经授权而擅自拆开设备进行维修；
3:送修产品请妥善包装运送，运送过程如有破损或遗失，本公司恕不负责。
4:本公司保留最终解释权，如有修改恕不另行通知。